

Producto Mortero moldeable para pavimento sobre hormigón

Uso Revestimiento para **nuevos pavimentos** y para renovación de **superficies con preexistencias**.

Descripción

Lumicret IMP 2C es un mortero de 5-20 mm compuesto por aglomerantes hidráulicos, áridos, resinas, aditivos y colorantes inorgánicos.

Está especialmente indicado en interiores, donde el hormigonado presenta difícil acceso, permitiendo realizar pavimento impreso y renovar antiguas superficies de hormigón.

Aplicación

Lumicret IMP 2C está especialmente indicado para:

- Pavimentos impresos en el exterior con pública concurrencia
- Pavimentos impresos para interiores de edificación
- Reparaciones de elementos constructivos
- Revestimiento de igualación y consolidación de pavimentos en mal estado

Datos técnicos

Resistencia a la abrasión	Alta
Resistencia mecánica	Alta
Densidad	2 Kg/dm ³
Nivel de PH	12
Radiación ultravioleta	Estable

Rendimiento

Su rendimiento aproximado es de **2 Kg/m²/mm**, para espesor entre 5 mm y 20 mm.

Modo de empleo

limitaciones

La **temperatura ambiente** debe estar entre 5 y 30° C, sin viento excesivo.

La **temperatura del soporte** debe estar entre 5 y 25° C.

preparación de la base

El soporte de aplicación debe ser una superficie **porosa y limpia**, sin restos de grasa, aceites, óxidos, pintura u otros productos, así como partes sueltas o mal adheridas. Se recomienda utilizar medios mecánicos como lijado, decapado o fresado.

En el caso de existencia de **coqueras, fisuras y/o grietas**, se estudiará cada caso, pudiendo ser reparado mediante corte con disco de diamante MAQUINPUL, limpieza por aspiración y posterior cosido y sellado con **PAVICRET 330**.

Se recomienda el uso de malla de fibra de vidrio para reducir la aparición de fisuras.

Respetar todos los puntos singulares y encuentros como **juntas, elementos** (arquetas, mobiliario urbano, etc.), y cambios de material y/o espesor, mediante tratamiento y utilización de una tira de **MUAFEX** de espesor mínimo de 5 mm.

puente unión

Limpiar y humedecer el soporte con agua limpia hasta la saturación, sin formar charcos. Una vez absorbida, aplicar una capa regular de resina de unión **PAVICRET 130**, siguiendo sus indicaciones de aplicación según ficha técnica. En caso de soportes poco porosos, aplicar **PAVICRET 360**, previa consulta a nuestro departamento técnico.

En ningún caso dejar secar totalmente, para evitar que actúe como agente separador.

amasado

La proporción de producto es la siguiente:

25 kg. COMPONENTE A (MORTERO) + 4 l de COMPONENTE B

El amasado se realizara mediante agitador u hormigonera hasta conseguir una mezcla homogénea y sin grumos.

vertido y extendido

Verter el **LUMICRET IMP 2C** manualmente o mediante bombeo sobre la base, evitando tiempos superiores a 15 minutos entre amasado y vertido.

A continuación **extender** la pasta mediante **maestreado**, utilizando regla, rastro por galga. Utilizaremos llana de acero MAQUINPUL para el correcto **cierre** de la porosidad superficial, tras dejar **respirar** la masa de mortero, para evitar posibles burbujas.

Respetar las juntas de dilatación y los encuentros con puntos singulares.

acabado moldeado con textura

Una vez **fraguado** el mortero, verificar que la superficie presenta un aspecto tenso pero no duro y que está exenta de agua.

A continuación aplicar el **desmoldeante en polvo** DESMOL-DES IMP P, con una proporción de 100 gr/m², o impregnar la superficie del con el agente **desmoldeante líquido** DESMOL-DES IMP L, con una proporción de 0´125 l/m² y mezclado continuo en caso de pigmentación. Se aconseja utilizar siempre desmoldeante en polvo, salvo superficies inclinadas y/o zonas de interior.

Tras aplicar el desmoldeante, el estampado de la superficie se realiza mediante la aplicación de los **moldes HD** con la textura escogida entre la amplia variedad de diseños de nuestro catálogo. En el caso de utilizar desmoldeante en líquido, los moldes deberán estar completamente limpios y previamente impregnados. La colocación del molde debe ser consecutiva y seguir la continuidad de las piezas. Seguidamente, **pisarlo** o utilizar PISON M PLAS hasta su completo estampado y retirar.

limpieza

Transcurridas 48 horas se procede a la **retirada** del agente desmoldeante para el 2C impreso. Si hemos utilizado desmoldeante en polvo, procederemos a la limpieza de la superficie mediante **hidrolimpiadora** MAQUINPUL, con una presión aproximada de 90 bares, aplicando la pistola de agua a una distancia prudencial de 50 cm. y boquilla en posición de abanico. **Nunca** aplicaremos un chorro de agua directo sobre la superficie. En caso de utilización de agente desmoldeante en líquido, se procederá a su limpieza mediante barrido de la superficie hasta su completa retirada.

Si se desea, podremos aplicar nuestro sistema ACICRET siguiendo las indicaciones del producto, dándole un acabado decorativo.

Tras la utilización de las herramientas, se deben limpiar inmediatamente con agua.

acabado continuo y pulido

Una vez **iniciado** su **endurecimiento**, verificar que la superficie presenta una resistencia suficiente para su tránsito y está exenta de agua.

Para superficies con **acabado fratasado**, realizamos el fratasado mediante utilización de platos hasta alcanzar la máxima planimetría. Posteriormente utilizar palas finas de acero hasta alcanzar el acabado deseado. En el caso de utilización de colores claros, las palas y platos deben ser de polipropileno.

Si se desea, aplicar nuestro sistema **ACICRET** siguiendo las indicaciones del producto, dándole un acabado decorativo. En todo caso, siempre previo pulido.

Para superficies con **acabado pulido**, transcurridos aproximadamente 15 días a una temperatura de 20° C, procederemos realizar el pulido, según recomendaciones técnicas.

corte

Si las juntas de dilatación no han sido previstas inicialmente, realizar los cortes según especificaciones de proyecto y siempre antes de las 24 h, desde su puesta en obra.

sellado

Después del **secado total**, protegeremos la superficie con cualquiera de nuestras resinas de curado, que podrá elegir según el acabado deseado. La resina se aplicara mediante AIRLESS JOKER con una **temperatura** ambiente comprendida entre 10 y 30° C. Dejar secar y endurecer la resina durante **3 días**, antes del uso.

Presentación

Se presenta en **sacos de 25kg**, en los colores descritos en la carta.

Conservación

Aproximadamente **12 meses**, en condiciones óptimas de temperatura y humedad.

Medidas de seguridad y salud

Para cualquier especificación o dato relativo a la seguridad, higiene durante la aplicación, manipulación, almacenamiento y uso del producto, así como la eliminación en caso de contacto inadecuado, se debe consultar la **ficha de seguridad del producto**. Ésta contiene toda la información relativa a la seguridad, relativa a la toxicidad, ecología, propiedades físicas y químicas, así como las recomendaciones de primeros auxilios y demás recomendaciones reglamentarias.

Nota técnica

Los resultados y/o valores indicados en la presente ficha técnica, han sido ensayados en laboratorios acreditados y/o equipos de laboratorio propios. Las medidas reales de los mismos pueden estar sujetas a pequeñas variaciones según la calibración de los aparatos y otras circunstancias que no dependen de la empresa.

Nota legal

La información contenida en la presente **ficha técnica**, está basada en el buen hacer de la construcción y en convencimiento de la empresa, bajo la experiencia y conocimiento actual del producto. La correcta utilización, transporte, almacenamiento y puesta en obra de los mismos, garantizará la calidad final del producto. La modificación y variación de las condiciones de ejecución y del soporte base con respecto a la información del mismo, no permite la deducción respecto a este documento, ni a consejo o recomendación alguno ofrecido, ni a la garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos privativos, fuera de la obligación legal que puede existir. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos serán aceptados de acuerdo a nuestras condiciones de venta y suministro.

Los usuarios están obligados a conocer la documentación relativa a cada uno de nuestros productos y hacer un uso adecuado de ella, debiendo utilizar la versión más actualizada existente en www.grupoghi.com y 00 34 96-156 03 26.