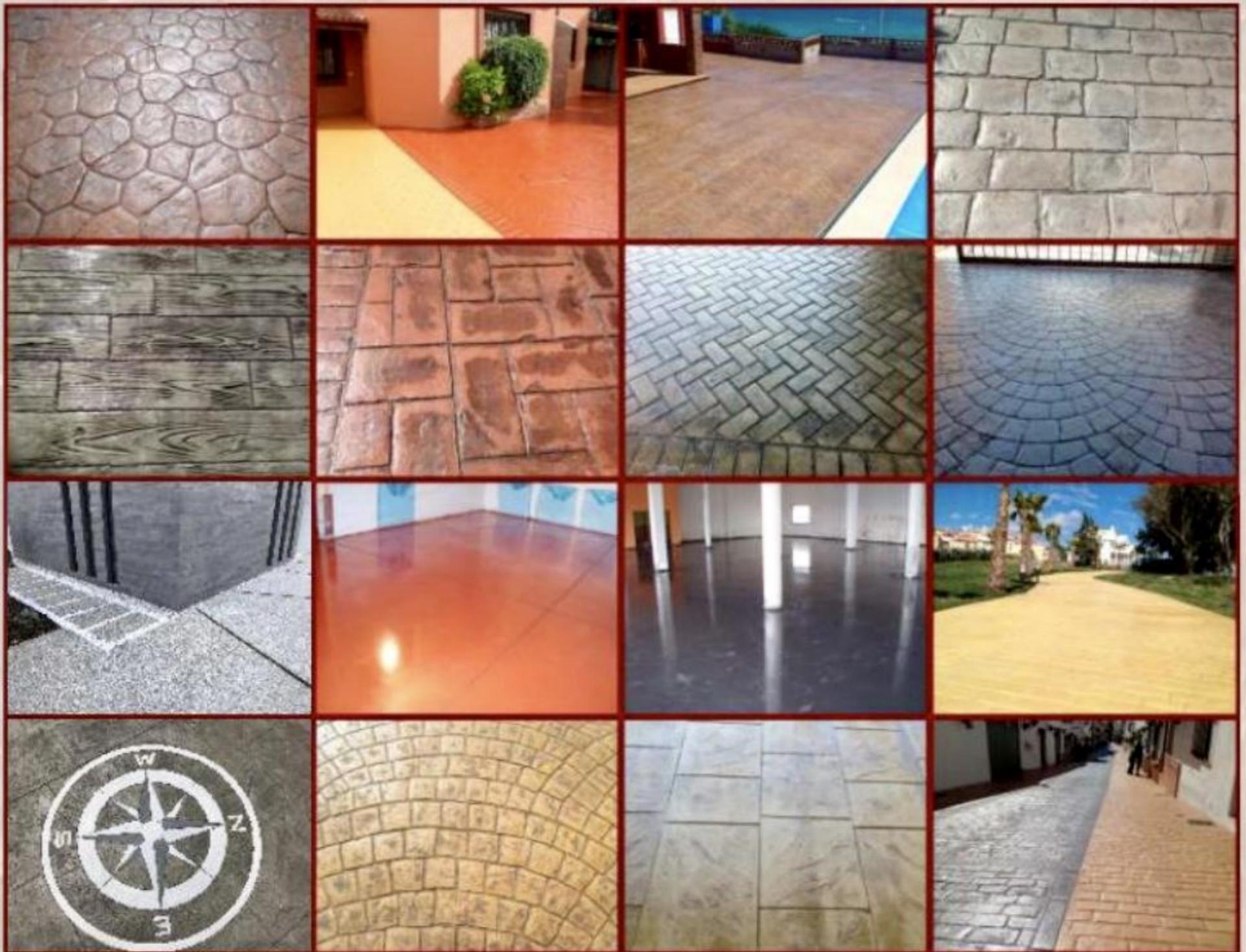


pavimentos estepona



Tomo-Cugir, S.L.

Pavimentos de hormigón impreso y pulido



TEL 627.630.472 • 656.513.536

www.pavimentosestepona.com

pavimentosestepona@yahoo.es





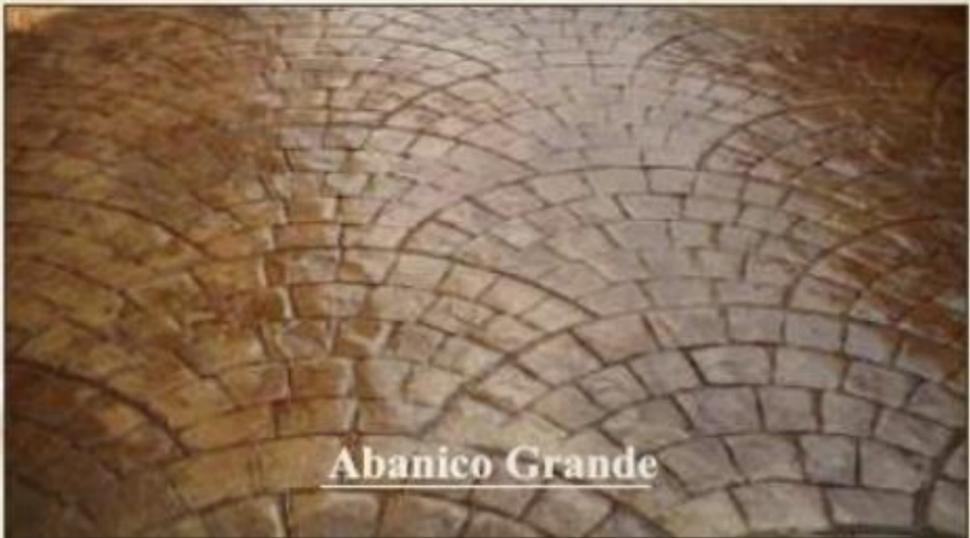
Adoquin Recto



Adoquin Recto



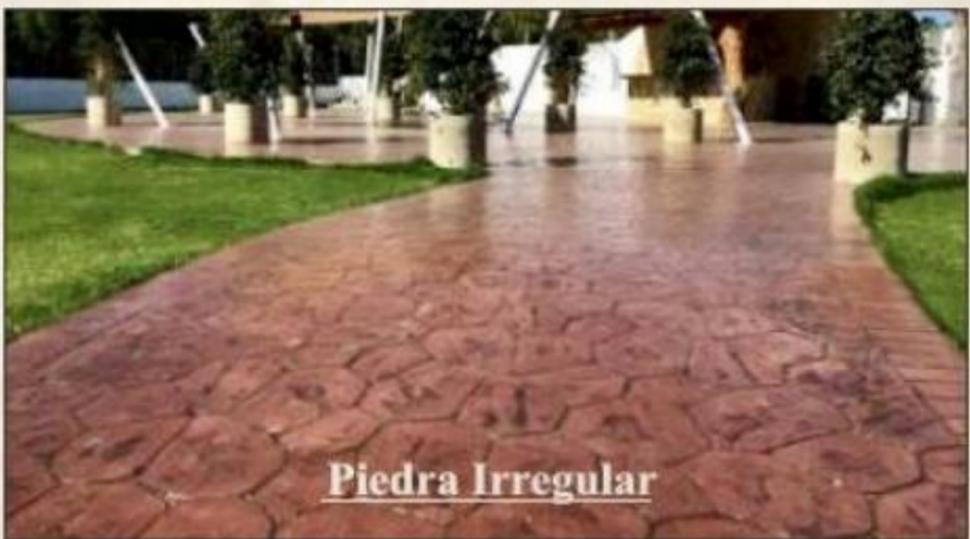
Abanico Grande



Abanico Grande



Piedra Irregular



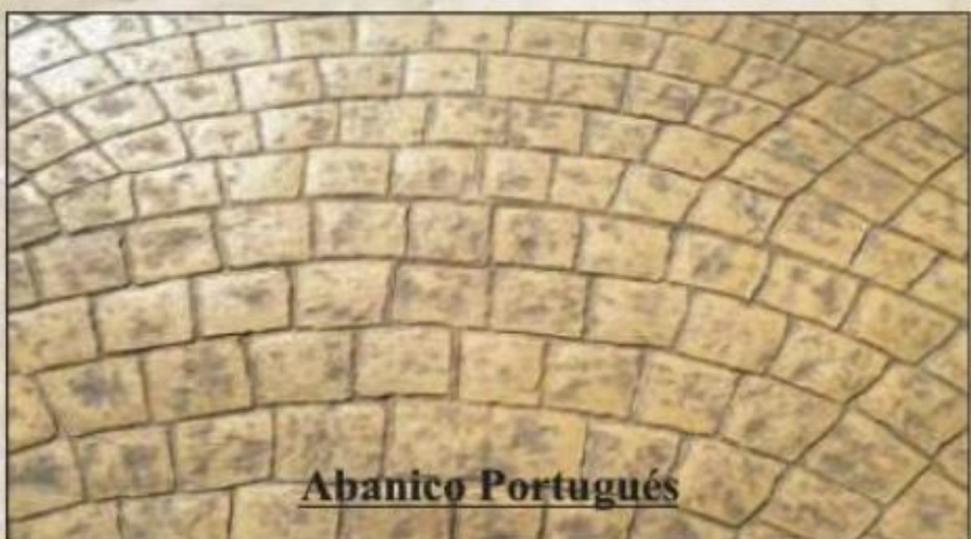
Piedra Irregular



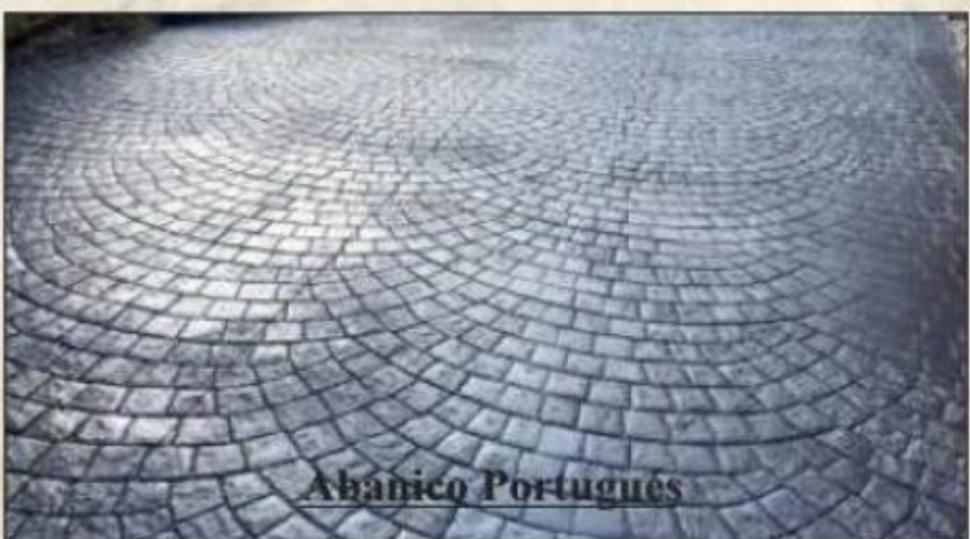
Piedra de Sileria



Piedra de Sileria



Abanico Portugués



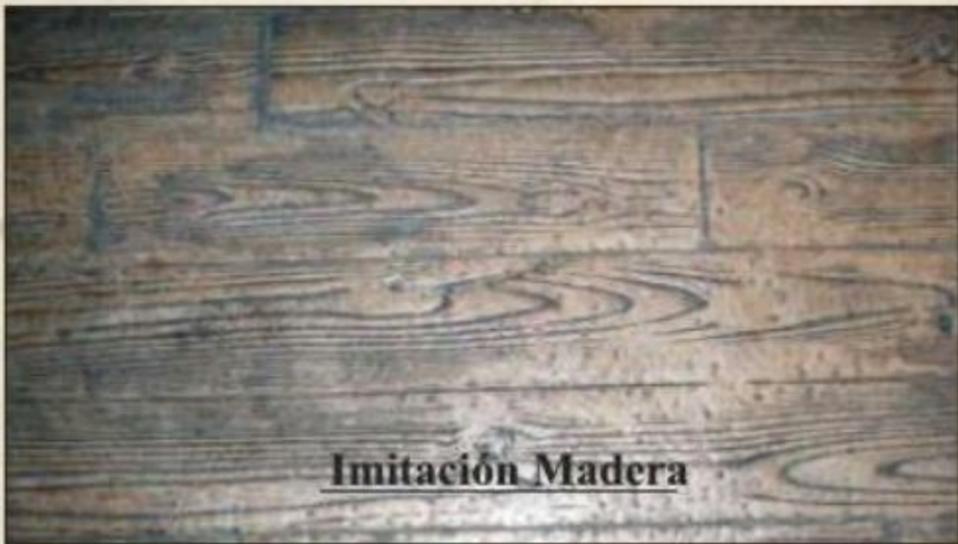
Abanico Portugués



Piedra Inglesa



Piedra Inglesa



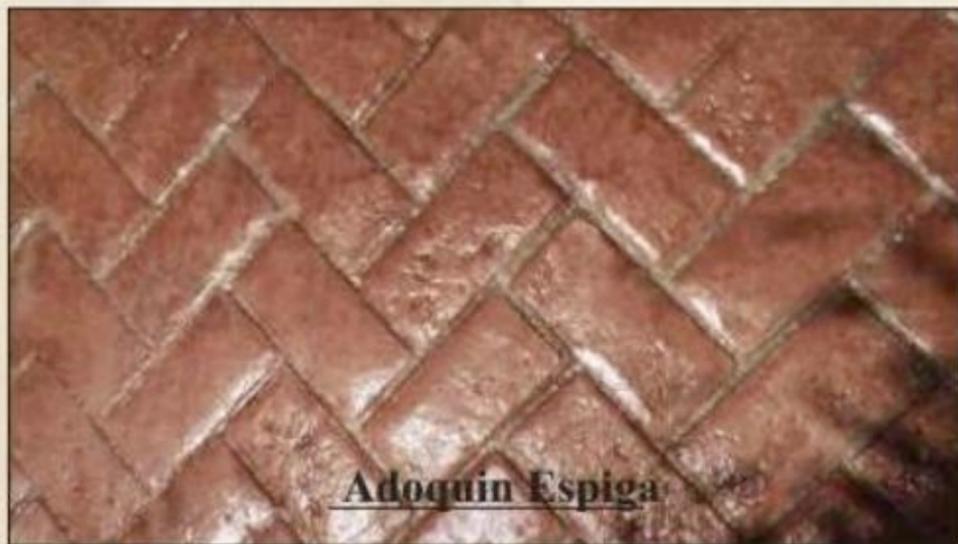
Imitación Madera



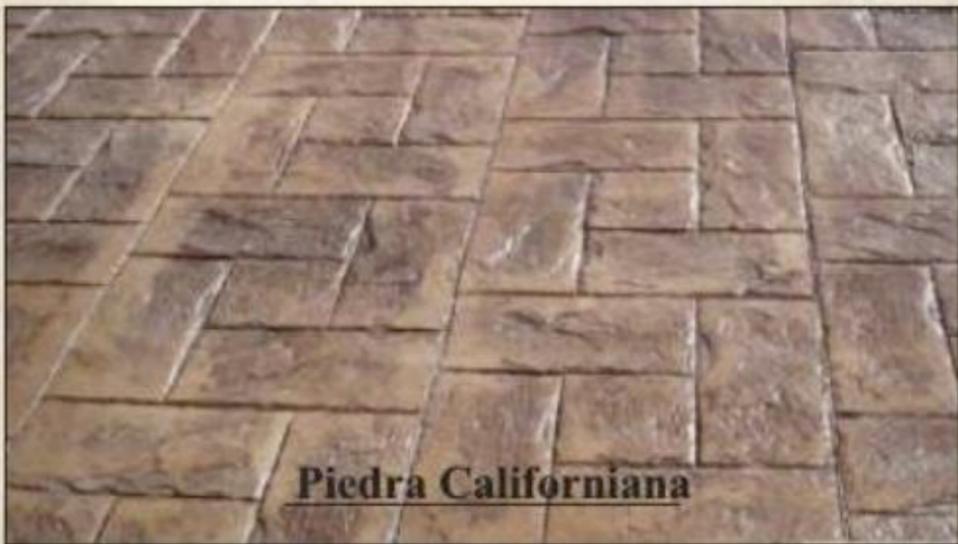
Imitación Madera



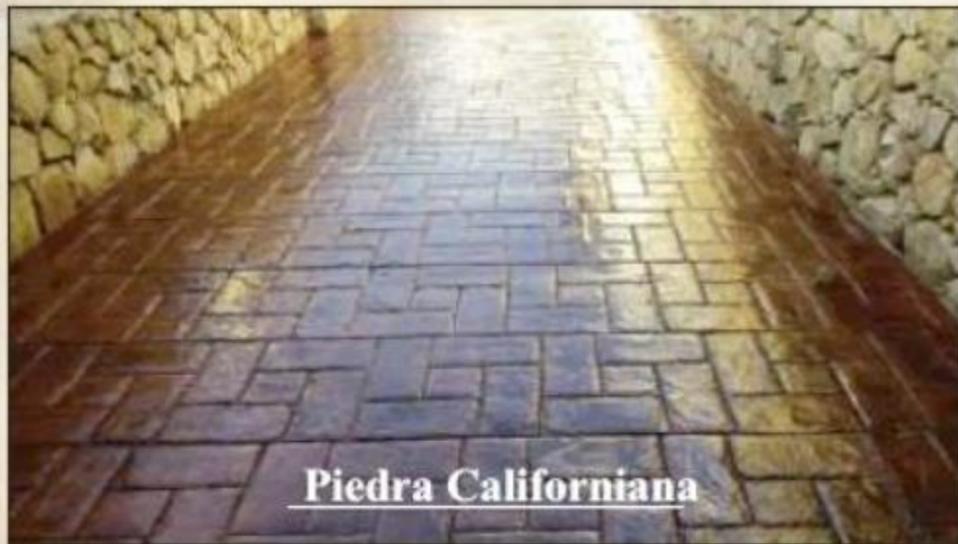
Adoquin Espiga



Adoquin Espiga



Piedra Californiana



Piedra Californiana



Imitación Losa 30 x 30



Hormigón Continuo Texturado



Peldaños



Impreso Vertical



Antes
Resina Micromortero



Después
Resina Micromortero



Resina Pigmentada



Resina Transparente



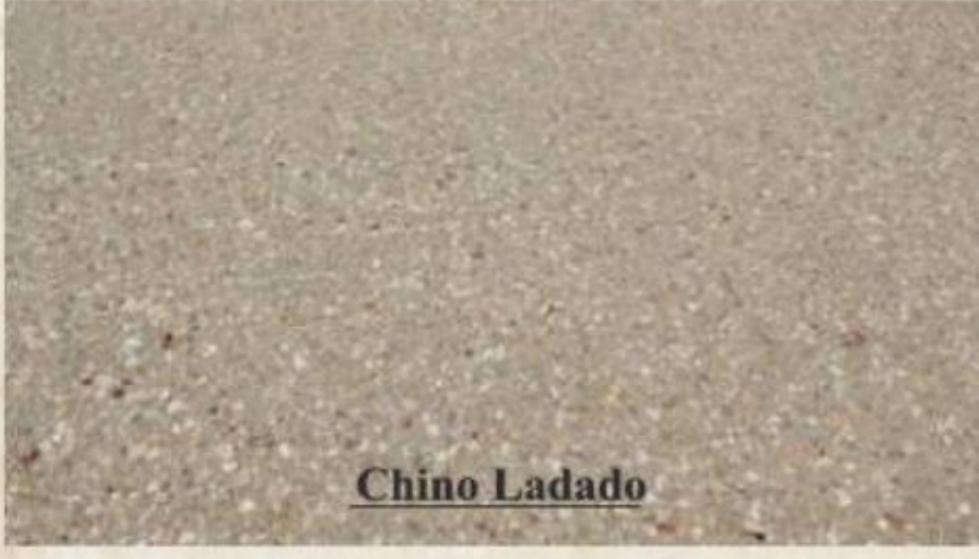
Hormigón Rallado Fino



Hormigón Rallado



Hormigón Desactivado



Chino Ladado



Resina Pigmentada



Resina Pigmentada



Hormigón Pulido Verde



Hormigón Pulido Gris



Hormigón Pulido Gris Oscuro



Hormigón Pulido Rojo



Resina Deportiva



Resina Poliuretano

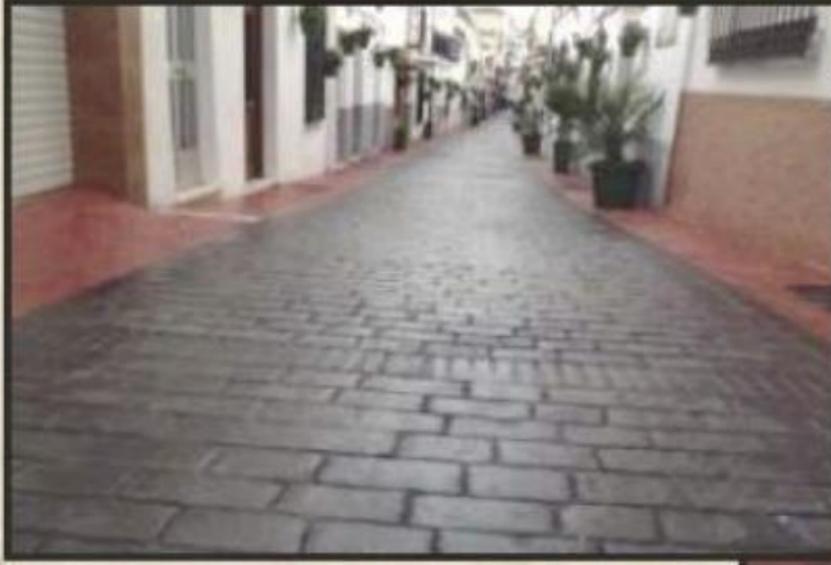


Resina Epoxi Gris



Resina Poliuretano

Remodelación de las calles del casco antiguo de Estepona



Resistencia exterior

Nuestra empresa se dedica al solado de hormigón impreso, pulido y renovación (mantenimiento). Nos afianzamos por la exigencia de la calidad de nuestros productos, resultando un pavimento de alta calidad en la selección de los áridos aditivos y pigmentos.





Exposición

Aparcamiento - Antes

Una de las nuevas técnicas desarrolladas en el mundo del hormigón, es el pavimento de hormigón impreso. En nuestra empresa, Tomo - Cugir S.L., apostamos por un pavimento impreso de calidad, siendo éste a base de cementos portland, áridos seleccionados, aditivos y pigmentos de máxima calidad, suministrados por lo más importantes distribuidores. Su forma de empleo consiste en aplicar una capa superficial endurecedora y coloreada utilizando productos preparados y premezclados en fábrica y nunca elaborados "in situ". Combinando el color de la base con diferentes colores de desmoldeantes conseguimos una estética de pavimento envejecido. Tenemos una amplia gama de posibilidades, combinando el diseño de los moldes con el color del pavimento. Nuestro pavimento es adaptable a interiores y exteriores. De alta calidad, resistencia y bajo mantenimiento. A continuación se realiza la estampación de texturas mediante moldes con distintos diseños de formas y despieces variados, que reproducen materiales nobles, pétreos o cerámicos.



C/ Encina, nº 276

Aparcamiento - Después



Imitación Madera

Entrada con una jardinera redonda

Esto nos permite, con la amplia gama de coloración, dar una gran variedad de acabados superficiales. Por último, después del lavado y limpieza del pavimento, se aplica una resina sellante para el curado. Dichas resinas pueden ser coloreadas, permitiendo una reducción de eflorescencias y creando al fin un pavimento continuo de alta calidad y uniformidad. Las ventajas principales del Pavimento de Hormigón Impreso son su durabilidad, gran resistencia a las inclemencias meteorológicas y bajo coste de mantenimiento.

Estas técnicas permiten a los especialistas en el mundo de la construcción, arquitectos, ingenieros y otros profesionales, el diseño e incorporación de un nuevo concepto en paisajes urbanos, ya sean rústicos o modernos, para urbanizaciones, paseos, parques, plazas, calles peatonales, zonas recreativas, piscinas, recintos feriales, zonas de tráfico rodado, etc.

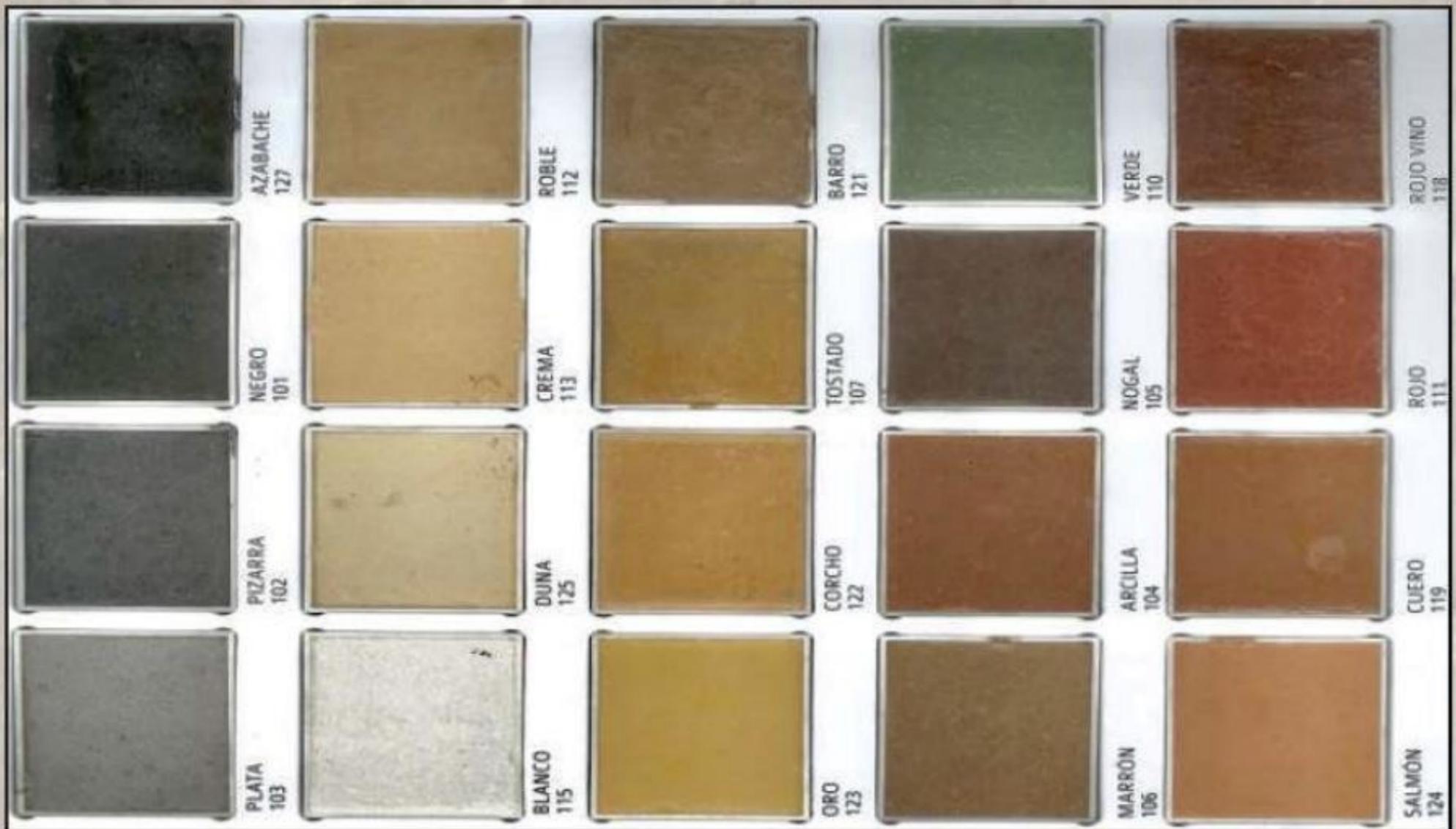


Continuo Texturado

Patio



Mortero especial en esteampado con un grosor máximo de 2 cms



* Los colores marcados con asterisco tienen variación de precio

*** Muy importante para el conocimiento de todos los clientes**

La carta de colores tiene carácter orientativo ya que al aplicarse el producto sobre una masa de hormigón de color gris (el cemento gris tiene variaciones de tonalidades), pueden producirse ligeras variaciones. Igualmente, el color final se ve afectado por las condiciones ambientales en que se ejecute el trabajo.

Tratando se de un trabajo realizado en el situ , la uniformidad del color y el de la textura del hormigón impreso se ve afectada por varios factores entre cuales los mas importantes son :

- La calidad del hormigón que se utiliza es de máxima prioridad e importancia, teniendo en cuenta que los áridos son especiales para este tipo de hormigón decorativo, aparte la resistencia del hormigón tiene que ser a base de cemento NO de aditivos y retardantes, ya que estos químicos no son compatibles con los productos que se emplean. Por lo mismo se insiste a todos los clientes de no intentar abaratar costes del hormigón, aportando cualquier tipo de material y que hagan caso a las empresas y que suministre el material solicitado NO INFERIOR a HM 20 y recomendado HA 25 de un árido no superior a 15 mm, reducido al máximo en aditivos y retardantes, bien cargado de cemento y arena natural.
- El soporte sobre el que se echa el hormigón tiene que ser uniforme nivelado, bien compactado y el espesor de hormigón NO inferior a los 8 cm. Si el soporte es muy absorbente de agua se recomienda colocación de lámina de poliuretano.
- Las condiciones climatológicas también influyen ya que con precipitaciones se debe de interrumpir el trabajo, en los días de mucho calor no es indicado el vertido del hormigón sobre todo si hay contraste de sol y sombra sobre la superficie del tajo
- El viento influye negativamente, según su intensidad, ya que provoca el resecado temprano de la capa de rodadura, cosa que a la hora de imprimir produce pequeñas grietecillas pero de poca relevancia, aparte de esto, el viento puede incrementar las suciedades causadas por la obra, cosa que junto a otras circunstancias típicas de este trabajo hace que nuestra empresa no se haga cargo de posibles suciedades
- No obstante se ve afectado por la falta de sitio en los alrededores del tajo

Más detalle ó ficha técnica en
www.pavimentosestepona.com

